



Kühlschmierstoffe

Grundlagen

In vielen Bereichen der Industrie ist die Verwendung modernster Kühlschmierstoffe unverzichtbar. Dies gilt insbesondere für die metallverarbeitende Industrie. Die leistungsfähigen mechanischen Bearbeitungsverfahren von heute sind ohne den gezielten Einsatz von Kühlschmierstoffen nicht durchführbar. Sie kühlen, schmieren und spülen Späne und andere störenden Komponenten vom eigentlichen Werkstück weg. Dadurch tragen sie maßgeblich zum hohen Leistungsniveau moderner Fertigungsverfahren bei.

Es stellt sich die berechtigte Frage, welcher Schmierstoff der richtige ist. Jeder zu bearbeitende Werkstoff stellt spezifische Anforderungen an den Kühlschmierstoff. Folglich gibt es je nach individuellem Bearbeitungsverfahren unterschiedliche Produkte je nach dem ob gekühlt, geschmiert oder gespült werden soll.

Optional kann ein Beitrag zum Korrosionsschutz gewünscht sein. Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit sowie lange Haltbarkeit der Produkte soll ebenfalls gewährleistet werden.

Die von der BWH AG empfohlenen, über 50 Kühlschmierstoffe, Ziehmittel, Öle, Schleifkühlmittel, Schneid- und Stanzöle eines führenden Herstellers werden seit vielen Jahren erfolgreich auf Anlagen namhafter Produzenten eingesetzt. Referenzen stellen wir bei Bedarf gerne zur Verfügung.

